



- Diagrama de flujo del proceso productivo.
- Características de los residuales y emisiones asociadas al proceso productivo.
- Resultados de los procesos de monitoreo de residuales líquidos y emisiones gaseosas.
- Identificación de los puntos de descarga de emisiones líquidas, sólidas y gaseosas.
- Tratamiento y/o disposición de residuales líquidos, sólidos y emisiones gaseosas.
- Consumos estimados de agua y combustible, señalando en qué etapa del proceso se producen los mayores consumos.
- Empleo de productos químicos que tengan instrucciones especiales de manejo.
- Existencia de otros complejos agroindustriales azucareros aledaños.
- Mapa y/o gráficos del área circundante que indique corrientes de agua,

- hidrología y asentamientos humanos.
- Condiciones ambientales generales (estado de la vegetación en el área, entorno paisajístico, malos olores, interacción con el asentamiento poblacional etc.)
- Almacenaje inadecuado de combustibles, lubricantes, productos químicos, desechos industriales y otros insumos del proceso productivo.
- Condiciones de las áreas de almacenamiento.
- Emisiones anormales en la chimenea.
- Posibles derrames de combustibles, lubricantes, productos químicos y desechos industriales, así como precauciones tomadas para su contención.
- Descargas directas de residuales en el suelo y en cuerpos de aguas superficiales y subterráneas.
- Accesibilidad a los puntos de descarga de corrientes residuales.
- Existencia de descargas anormales.

### Objetivos

La Auditoria se ejecutará con la finalidad de comprobar lo siguiente.

El grado de correspondencia que existe en la práctica agroindustrial de la entidad con la política y la legislación ambiental vigente y con ello contribuir a mejorar la proyección y desarrollo de la actividad azucarera en forma compatible con la protección del medio ambiente.

El cumplimiento de las normativas vigentes aplicables a la entidad referente a la problemática ambiental.

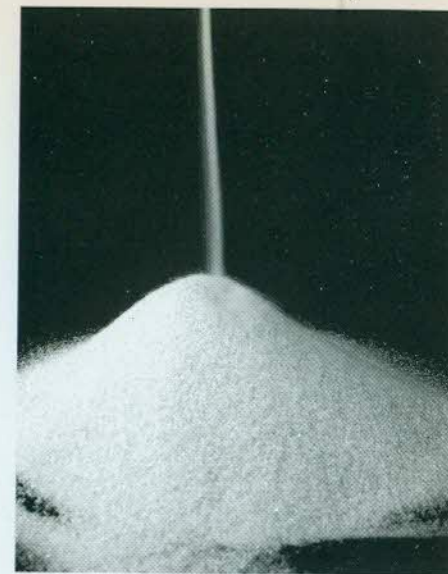
La eficiencia económica y ambiental de los componentes seleccionados y finalmente de la entidad auditada mediante el sistema de indicadores para este fin.

### COMPONENTES A SER VERIFICADOS EN LAS DISTINTAS FASES DE LA AUDITORIA MEDIOAMBIENTAL

#### Fase Técnica

Además de lo antes expuesto el auditor debe determinar los problemas del proceso productivo y en función de ello esbozar las líneas de actuación más adecuadas, con el fin de que los resultados sean fiables. Para ello debe conocer lo siguiente:

- Materias Primas: origen, composición y almacenamiento.
- Análisis de diagramas de procesos potencialmente contaminantes.
- Balances de material, energía de cada proceso.
- Emisiones producidas en cada proceso unitario y caudales
- Tecnologías disponibles para solucionar los problemas detectados.
- Metodología de muestreo y análisis
- Almacenamiento de residuos sólidos



o líquidos: destino final, actual y deseable.

- Productos finales.
- Oportunidades de mejora y sugerencias.

Dentro de la actividad agrícola revisará los componentes ambientales relacionados con lo siguiente:

- Suelo.
- Plantación.
- Fertilización.
- Riego de agua.
- Control de plagas y enfermedades.
- Mecanización.
- Energía.
- Cosecha y manejo post cosecha.

En la actividad industrial con:

- Basculador.
- Tándem.
- Calentamiento.
- Alcalización.
- Clarificación.
- Evaporación.
- Tachos.